



中华人民共和国国家标准

GB/T 42906—2023

石墨材料 当量硼含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法

Graphite materials—Test method for equivalent boron contents—
Inductively coupled plasma atomic emission spectrometry

2023-08-06 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：中钢新型材料股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：杨辉、徐建平、毛玉珍、王晓远、许汉春、张双、许润娇、姬欢欢。

σ_i ——单个杂质元素中子吸收截面积,单位为靶恩(barn);

M_i ——单个杂质元素相对原子质量,无量纲;

σ_B ——硼元素中子吸收截面积,单位为靶恩(barn)。

4 原理

石墨材料经过高温灰化、酸溶后,通过一定的形式由载气(氩)带入等离子体炬焰中,在高温和惰性气氛中被充分蒸发、原子化、激发和电离,发射出所含元素的特征谱线。根据特征谱线强度确定试样中相应元素的含量,结合 EBC 因子计算 EBC 值。

5 仪器设备

5.1 电感耦合等离子体原子发射光谱仪:设备性能应满足 JJG 768 中 ICP 光谱仪的要求。

5.2 马弗炉:带有调温装置,附有热电偶和温度指示仪表,能保持 850 ℃±20 ℃。

5.3 分析天平:感量 0.1 mg。

5.4 干燥箱:可控温度,室温~200 ℃。

5.5 干燥器:内装变色硅胶或无水氯化钙干燥剂。

5.6 铂金皿:容积不小于 80 mL,纯度(质量分数)大于或等于 99.99%。

5.7 电热板:可控温度,室温~300 ℃。

5.8 铂包头坩埚钳。

6 试剂与材料

6.1 水:GB/T 6682,一级。

6.2 氧化钙:纯度(质量分数)大于或等于 99.99%。

6.3 硝酸溶液:配置比例为 $V_{\text{硝酸}} : V_{\text{一级水}} = 1 : 1$,其中硝酸为电子纯。

6.4 标准溶液:单元素或多元素混合标准溶液,一般浓度为 10 mg/L 或 100 mg/L。

6.5 氩气:纯度(体积分数)大于或等于 99.999%。

7 试样

7.1 取样

按 GB/T 1427 规定进行取样。

7.2 制备

通过锯、钻、车削(宜使用非金属刀具)等方式得到粉体试样,装入洁净试样袋中。将试样放入 105 ℃~110 ℃干燥箱内烘干至少 2 h,然后贮存于干燥器内,冷却至室温备用。

8 试验步骤

8.1 试样前处理

8.1.1 硼元素含量测试前处理。称取 40 g(精确至±0.000 2 g)试样至铂金皿中,再称取 2.5 g 氧化钙

试剂,先倒入约1/2与试样混合均匀,剩余部分均匀覆盖在试样所有表面;用铂金包头钳将铂金皿放到850℃±20℃马弗炉中,保持炉门开启距离25mm左右,空气自然进入炉内氧化试样;试样灼烧至完成,取出铂金皿,放在石棉网上,冷却至室温;加入少量一级水润湿,再加入15mL硝酸溶液,放置在电热板上加热至氧化钙充分溶解,冷却至室温,将溶液倒入50mL容量瓶中,定容待用。

注1: 氧化钙主要用于防止试样中硼元素烧失。

注2: 根据试样状态称取试样的质量可适当调整,同时调整氧化钙试剂质量。

注3: 灼烧时间一般约12h,具体时间因试样而异,可结合观察无黑色斑点判断灼烧完全。

8.1.2 其他元素含量测试前处理。称取8.1.1中同等质量的试样(精确至±0.0002g)至铂金皿中;用铂金包头钳将铂金皿放到850℃±20℃的马弗炉中,保持炉门开启距离约25mm左右,空气自然进入炉内氧化试样;试样灼烧完全后,取出铂金皿,放在石棉网上,冷却至室温;加入少量一级水润湿,再加入10mL硝酸溶液,再放置在电热板上加热,待酸液蒸发剩余至3mL~5mL,冷却至室温;将溶液倒入25mL容量瓶中,定容待用。

8.1.3 空白试验。无需称量试样,按8.1.1、8.1.2分别试验,用于硼元素含量及其他元素含量测试空白扣除。

8.2 仪器准备

8.2.1 结合仪器要求,选择所需元素及谱线,设置调节输入功率、载气压力及流量、泵速、曝光时间、清洗时间及观测方式等工作参数,设置输入所需元素的标准溶液的不同浓度值。符合5.1要求的其他设备对应的工作参数设置,同样适应本文件。

8.2.2 在每次分析前,为使得分析线峰位更加准确,应进行波长校正,校正方法应按各种型号的仪器说明书执行。

8.3 试样测试

8.3.1 待仪器处于最佳化条件下,点燃等离子体,待等离子体稳定后,将标准溶液稀释成不同浓度待测元素的标准溶液,再使用这些标准溶液建立标准曲线。通过移动谱峰和背景位置等方式来消除干扰,再使用另外配置的标准溶液进行测试,确保仪器示值与标准溶液定值的误差在允许范围内。

8.3.2 在上述条件下,进行试样测试,获得步骤8.1.1、8.1.2中试样溶液中待测杂质元素的浓度 ρ_i ,获得8.1.3中空白溶液中待测杂质元素的浓度 ρ_0 。

9 结果计算

9.1 元素含量计算

试样中单个杂质元素的质量分数 w_i 按式(2)计算:

$$w_i = \frac{(\rho_i - \rho_0) \times V}{m} \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

w_i ——单个杂质元素的质量分数,单位为微克每克($\mu\text{g/g}$);

ρ_i ——试样溶液中待测杂质元素的质量浓度,单位为微克每毫升($\mu\text{g/mL}$);

ρ_0 ——空白溶液中待测杂质元素的质量浓度,单位为微克每毫升($\mu\text{g/mL}$);

m ——试样的质量,单位为克(g);

V ——试样溶液的体积,单位为毫升(mL)。

9.2 当量硼含量计算

9.2.1 单个杂质元素当量硼含量(EBC_i)计算按式(3):

$$EBC_i = \mu_i \cdot w_i \quad \dots \dots \dots \quad (3)$$

式中：

EBC_i —— 单个杂质元素当量硼含量,单位为微克每克($\mu\text{g/g}$);

μ_i —— 当量硼含量因子,无量纲;

w_i —— 单个杂质元素的质量分数,单位为微克每克($\mu\text{g/g}$)。

9.2.2 材料的当量硼含量(EBC)为各单个杂质元素当量硼含量值的和,计算按式(4):

$$EBC = \sum EBC_i \quad \dots \dots \dots \quad (4)$$

根据 GB/T 40408 中要求,核级石墨材料的硼当量计算至少应包含硼、镉、钐、铕、钆、镝等 6 种杂质元素。特定要求,按相关约定执行,对于不适宜采用 ICP 光谱仪测试的杂质元素(如氯元素),其他有效方式测试的结果,仍可参考式(4)计算硼当量。

9.2.3 结果保留小数点后三位,数值修约按 GB/T 8170 的规定进行。

10 试验报告

试验报告应包括下列内容:

- a) 委托单位;
- b) 试样编号、名称及规格;
- c) 试验条件;
- d) 试验结果;
- e) 试验单位;
- f) 审核人员;
- g) 试验日期;
- h) 本文件编号。

附录 A
(资料性)
各种元素 EBC 因子

各种元素 EBC 因子见表 A.1。

表 A.1 各种元素 EBC 因子

元素	热中子(2 200 m/s) 吸收截面(靶恩)	原子量	EBC 因子	元素	热中子(2 200 m/s) 吸收截面(靶恩)	原子量	EBC 因子
氢	0.33	1.01	4.62×10^{-3}	钌	2.56	101.07	3.58×10^{-4}
氦	0.007 3	4.00	2.58×10^{-5}	铑	145.2	102.91	2.00×10^{-2}
锂	70.6	6.94	1.44×10^{-1}	钯	6.9	106.42	9.17×10^{-4}
铍	0.007 6	9.01	1.19×10^{-5}	银	63.3	107.87	8.30×10^{-3}
硼	764	10.81	1.00	镉	2 520	112.41	3.17×10^{-1}
碳	0.003 5	12.01	4.12×10^{-6}	铟	193.8	114.82	2.39×10^{-2}
氮	1.9	14.01	1.92×10^{-3}	锡	0.626	118.71	7.46×10^{-5}
氧	0.000 19	16.00	1.68×10^{-7}	锑	5.1	121.75	5.93×10^{-4}
氟	0.009 6	19.00	7.15×10^{-6}	碲	4.7	127.60	5.21×10^{-4}
氖	0.039	20.18	2.73×10^{-5}	碘	6.2	126.90	6.91×10^{-4}
钠	0.53	22.99	3.26×10^{-4}	氙	23.9	131.29	2.58×10^{-3}
镁	0.063	24.31	3.67×10^{-5}	铯	29	132.91	3.09×10^{-3}
铝	0.231	26.98	1.21×10^{-4}	钡	1.2	137.33	1.24×10^{-4}
硅	0.171	28.09	8.61×10^{-5}	镧	8.97	138.91	9.14×10^{-4}
磷	0.172	30.97	7.86×10^{-5}	铈	0.63	140.12	6.36×10^{-5}
硫	0.52	32.06	2.29×10^{-4}	镨	11.5	140.91	1.15×10^{-3}
氯	33.5	35.45	1.34×10^{-2}	钕	50.5	144.24	4.95×10^{-3}
氩	0.68	39.95	2.41×10^{-4}	钐	5 670	150.36	5.34×10^{-1}
钾	2.1	39.10	7.60×10^{-4}	铕	4 565	151.97	4.25×10^{-1}
钙	0.43	40.08	1.52×10^{-4}	钆	48 890	157.25	4.40
钪	27.2	44.96	8.56×10^{-3}	铽	23.4	158.92	2.08×10^{-3}
钛	6.1	47.88	1.80×10^{-3}	镝	940	162.50	8.18×10^{-2}
钒	5.08	50.94	1.41×10^{-3}	钬	64.7	164.93	5.55×10^{-3}
铬	3.07	52.00	8.35×10^{-4}	铒	159.2	167.26	1.35×10^{-2}
锰	13.3	54.94	3.43×10^{-3}	铥	105	168.93	8.79×10^{-3}
铁	2.56	55.85	6.49×10^{-4}	镱	35.5	173.04	2.90×10^{-3}
钴	37.2	58.93	8.93×10^{-3}	镥	76.4	174.97	6.18×10^{-3}
镍	4.49	58.69	1.08×10^{-3}	铪	104.1	178.49	8.25×10^{-3}

表 A.1 各种元素 EBC 因子 (续)

元素	热中子(2 200 m/s) 吸收截面(靶恩)	原子量	EBC 因子	元素	热中子(2 200 m/s) 吸收截面(靶恩)	原子量	EBC 因子
铜	3.78	63.54	8.42×10^{-4}	钽	20.6	180.95	1.61×10^{-3}
锌	1.11	65.39	2.40×10^{-4}	钨	18.4	183.85	1.42×10^{-3}
镓	2.9	69.72	5.89×10^{-4}	铼	89.7	186.21	6.82×10^{-3}
锗	2.3	72.59	4.48×10^{-4}	锇	16	190.20	1.19×10^{-3}
砷	4.5	74.92	8.50×10^{-4}	铱	425.3	192.22	3.13×10^{-2}
硒	11.7	78.96	2.10×10^{-3}	铂	10.3	195.08	7.47×10^{-4}
溴	6.9	79.91	1.22×10^{-3}	金	98.65	196.97	7.09×10^{-3}
氪	25	83.80	4.22×10^{-3}	汞	372.3	200.59	2.63×10^{-2}
铷	0.38	85.47	6.29×10^{-5}	铑	3.43	204.37	2.37×10^{-4}
锶	1.28	87.62	2.07×10^{-4}	钯	0.171	207.20	1.17×10^{-5}
钇	1.28	88.91	2.04×10^{-4}	铋	0.033 8	208.98	2.29×10^{-6}
锆	0.185	91.22	2.87×10^{-5}	钍	7.37	232.04	4.49×10^{-4}
铌	1.15	92.91	1.75×10^{-4}	铀	7.6	238.03	4.00×10^{-4}
钼	2.55	95.94	3.76×10^{-4}	—	—	—	—

参 考 文 献

- [1] ASTM C1233 Standard practice for determining equivalent boron contents of nuclear materials
-