



中华人民共和国国家标准

GB/T 24210—2009

整体石墨电极弹性模量试验 声速法

Test method for the elastic modulus of whole graphite electrodes—
Velocity of sound

2009-07-08 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本标准由中国钢铁工业协会提出。
本标准由全国钢标准化技术委员会归口。
本标准起草单位：冶金工业信息标准研究院。
本标准主要起草人：孙伟、张进莺。



整体石墨电极弹性模量试验 声速法

1 范围

本标准规定了石墨电极弹性模量的定义、石墨电极整体弹性模量测定用仪器设备、试样及试验步骤、结果计算、试验报告。

本标准适用于石墨电极弹性模量的测定。

2 原理

弹性模量是材料在外力作用下,应力与伸长或压缩弹性形变之间关系的量度,其数值为试样横截面所受应力与应变之比。

3 仪器和设备

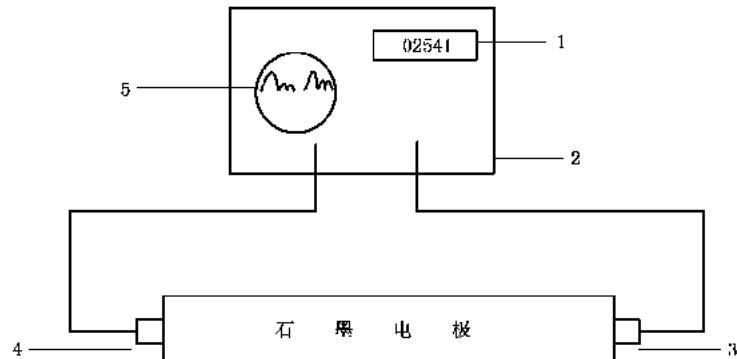
- 3.1 驱动电路:有一个能产生 20 kHz~2.5 MHz 的超声波脉冲发生器。
- 3.2 输入传感器。
- 3.3 输出传感器。
- 3.4 超声波传输时间自动显示器或双踪示波器。

4 试样

- 4.1 试样为加工后的成品石墨电极,截面均匀无附加液体。试样端面对石墨电极轴线的垂直度偏差不大于 0.125 mm。
- 4.2 重量的称量和尺寸的测量应准确至±0.5%以内。

5 试验步骤

- 5.1 按图 1 连接装置,将仪器预热 15 min。
- 5.2 在输入、输出传感器上涂抹适宜的耦合剂。
- 5.3 将输入、输出传感器对接,测定仪器和传感器的固有传播时间。
- 5.4 将输入、输出传感器分别压在石墨电极两端接头孔底的中心部位,测定超声波的传播时间。



- | | |
|--------------|-----------|
| 1——数字时间显示器; | 4——输入传感器; |
| 2——超声波脉冲发生器; | 5——双踪示波器 |
| 3——输出传感器; | |

图 1 声速法测定石墨电极弹性模量装置



6 结果计算

6.1 声速 v 按公式(1)计算：

$$v = \frac{L}{t_t - t_0} \dots\dots\dots(1)$$

式中：

v —声速，单位为米每秒(m/s)；

L —试样长度，单位为米(m)；

t_t —超声波的传播时间，单位为秒(s)；

t_0 —仪器和传感器的固有传播时间，单位为秒(s)。

6.2 弹性模量 E 按公式(2)计算：

$$E = Cd_k v^2 \dots\dots\dots(2)$$

式中：

E —弹性模量，单位为帕(Pa)；

C —校正系数(对于石墨其值为 0.933)；

d_k —试样的体积密度，单位为千克每立方米(kg/m³)。

7 试验报告

试验报告应包括下列内容：

- a) 委托单位；
 - b) 试样的规格、炉号；
 - c) 试验结果值；
 - d) 试验单位；
 - e) 试验人员；
 - f) 试验日期。
-